



**UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE**  
**Escola de Engenharia**



Componente Curricular: <b>Exclusivo de Curso ( x )</b> Eixo Comum ( )      Eixo Universal ( )		
Curso: <b>Engenharia Mecânica</b>		Núcleo Temático: <b>Projeto e Fabricação</b>
Componente curricular: <b>Processos de Soldagem *</b>		Código do Componente Curricular:
Carga horária: 4 ha	( 2 ) Sala de aula ( 2 ) Laboratório ( 0 ) EaD	Etapa: 9ª
Ementa:  Processos de Soldagem: segurança na soldagem. Fontes de energia para soldagem a arco elétrico. Corte e soldagem a gás, brasagem e corte a plasma. Soldagem com eletrodos revestidos. Soldagem TIG. Soldagem MIG/MAG. Automação da soldagem. Normas e custos de soldagem.		
<i>Bibliografia Básica:</i>  SOLDAGEM: processos e metalurgia. 3. reimpr. São Paulo: Edgard Blücher, 2002. 494 p. MARQUES, Paulo Villani; MODENESI, Paulo J.; BRACARENSE, Alexandre Queiroz. Soldagem: fundamentos e tecnologia. 3. ed. atual. Belo Horizonte: UFMG, 2011 Soldagem - Área Metalurgia - Col. Informações Tecnológicas. São Paulo: SENAI - SP, Editora, 2013		
<i>Bibliografia Complementar:</i>  De PARIS, Aleir. Tecnologia da Soldagem de Ferros Fundidos. Santa Maria: UFSM, 2003, 140 p. WAINER, Emílio et al. Soldagem, Processos e Metalurgia. São Paulo: Edgard Blücher Ltda, 1992, 494 p SOLDAGEM. 9. ed. São Paulo: Associação Brasileira de Metais, 1976. 701 p. WELDING HANDBOOK. Welding Processes. Miami: AWS, V. 2, 8ª ed, 1991, 955 p. WELDING HANDBOOK. Welding Materials. Miami: AWS, V. 3, 8ª ed, 1992.		