



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso ()	Núcleo Comum (X)	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Controle Estatístico de Processos e Aplicações		Código do componente curricular: ENEX50183
Carga horária: 4	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: O surgimento das Cartas de Controle. Definições. Uso das ferramentas básicas do Controle Estatístico da Qualidade. Uso dos gráficos de Controle de Shewhart para variáveis. Uso dos gráficos de Controle de Shewhart para atributos. Análise de Capacidade do processo. Uso do gráfico de Controle da Soma Cumulativa, Uso do gráfico de Controle da Média Móvel Exponencialmente Ponderada.		
Bibliografia Básica: MONTGOMERY, D. C. Introdução ao controle estatístico da qualidade. São Paulo: LTC, 4a edição, 2015, 513pp, COSTA, A. F. B.; EPPRECHT, E. K.; CARPINETTI, L. C. R. Controle Estatístico de Qualidade. São Paulo: Atlas, 2004. RAMOS, A. W. CEP para Processos Contínuos e em Bateladas. São Paulo: Blücher, 2000.		
Bibliografia Complementar: DEVORE, J. L. Probabilidade e Estatística para Engenharia e Ciências . 8. ed. norte americana. São Paulo: Cengage Learning, 2015, <i>ebook</i> disponível em: Minha biblioteca. MONTGOMERY, D. C.; RUNGER, G. C. Estatística Aplicada e Probabilidade para Engenheiros . 6. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2016, <i>ebook</i> disponível em: Minha biblioteca. NAVIDI, W. Probabilidade e estatística para ciências exatas . Porto Alegre: Bookman, 2012, <i>ebook</i> disponível em: Minha biblioteca. SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da Produção. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009. ROTONDARO, R. G. (coordenador). SEIS sigma: estratégia gerencial para a melhoria de processos, produtos e serviços . São Paulo: Atlas, 2014.		
Coordenador do Curso: Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Diretor da Unidade: Nome: Gilson Alberto Novaes



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso (X)	Núcleo Comum ()	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Administração
Nome do componente curricular Sociologia das Organizações		Código do componente curricular: ENEC51041
Carga horária: (2)	(2) Sala de Aula (0) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: Conceituação de Sociologia e Organização. Tipologia das organizações. Definição e discussão da Cultura Organizacional. Reflexão sobre o Poder nas Organizações. Estudo do comportamento do Indivíduo nas Organizações. Estudo sobre a Comunidade Organizacional e as Questões Inter-raciais. Globalização e Internacionalização.		
<i>Bibliografia Básica:</i> LAKATOS, Eva Maria. Sociologia da administração. São Paulo: Atlas, 2005. MOTTA, F.C.P. Cultura organizacional e cultura brasileira. São Paulo: Atlas, 1997 OLIVEIRA, S. L. Sociologia das Organizações: uma análise do homem e das empresas no ambiente competitivo. São Paulo: Pioneira, 2002.		
<i>Bibliografia Complementar:</i> COSTA, Cristina. Sociologia: introdução à ciência da sociedade. São Paulo: Moderna, 2005. DEMO, Pedro. Pobreza política: a pobreza mais intensa da pobreza brasileira. Campinas, SP: Autores Associados, 2006. DURKHEIM, E. O Suicídio: estudo de sociologia. São Paulo: EDIPRO, 2013. FERREIRA, Delson. Manual de sociologia: dos clássicos e sociedade da informação. Atlas, 2005. VILA NOVA, Sebastião. Introdução à sociologia. 6. ed., rev. e aum. São Paulo: Atlas, 2012. 231 p.		
Coordenador do Curso: Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Diretor da Unidade: Nome: Gilson Alberto Novaes



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso ()	Núcleo Comum (X)	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Física
Nome do componente curricular Termodinâmica		Código do componente curricular: ENEX51094
Carga horária: 4	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: <p>Desenvolvimento do pensamento científico em Termodinâmica. Linguagem termodinâmica: sistemas fechados e abertos, universo e fronteira, estado, propriedades, caminhos e processos termodinâmicos, funções de estado e de caminho, fases e equilíbrio. Postulado de Estado. Diagramas PVT, ponto crítico e fluidos supercríticos. Tabelas de propriedades termodinâmicas. O gás ideal. Forças intermoleculares: cargas pontuais, dipolos elétricos, forças de indução, forças de dispersão (forças de London), funções de potenciais intermoleculares, forças químicas. Princípio dos Estados Correspondentes. Equações de estado cúbicas e viriais. Equações de estado para líquidos e sólidos. Gráficos e tabelas de compressibilidade generalizada. Regras de mistura. A 1ª Lei da Termodinâmica para sistemas fechados. Energia interna, entalpia e as capacidades caloríficas. Processos reversíveis e irreversíveis. Expansões e compressões isotérmicas e adiabáticas reversíveis em sistemas fechados.</p>		
Bibliografia Básica: BORGNAKKE, C.; SONNTAG, Richard Edwin. Fundamentos da termodinâmica. São Paulo: Edgard Blücher, 2012. xviii, 461p. SMITH, J. M.; NESS, H. C. Van; ABBOTT, Michael M. Introdução à termodinâmica da engenharia química. 7. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2012. x, 626 p. KORETSKY, M. D. Termodinâmica para Engenharia Química. Rio de Janeiro: LTC, 2007.		
Bibliografia Complementar: SONNTAG, R. E.; BORGNAKKE, C. Introdução à Termodinâmica para a Engenharia. Rio de Janeiro: LTC, 2003. MORAN, M. J.; SHAPIRO, H. N. Princípios de termodinâmica para a engenharia. Rio de Janeiro: LTC, 2002. SCHMIDT, Frank W.; HENDERSON, Robert E.; WOLGEMUTH, Carl H. Introdução às ciências térmicas: termodinâmica, mecânica dos fluidos e transferência de calor. São Paulo: Edgard Blücher, 2004. xvii, 466 p. WYLEN, Gordon Van; SONNTAG, Richard E. Fundamentos da Termodinâmica. 4. ed. São Paulo: Edgard Blücher, 2003. MORAN, Michael J.; SHAPIRO, Howard N. Fundamentals of engineering thermodynamics: appendices. 7th ed. New Jersey: John Wiley, 1995.		
Coordenador do Curso:		Diretor da Unidade:
Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Nome: Gilson Alberto Novaes



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso ()	Núcleo Comum (X)	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular		Código do componente curricular: ENEC50638
Manutenção Industrial		
Carga horária: 2	(2) Sala de Aula (0) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: Conceituação e definição de objetivos da manutenção. Implementação de documentos e registros da manutenção. Introdução ao PCM – Planejamento e Controle da Manutenção. Identificação dos tipos de manutenção. Introdução à TPM- manutenção produtiva total. Estudo da TPM na produção enxuta - quebra Zero. Estudo da organização da área de manutenção e a sua estrutura. Avaliação do desempenho das instalações e conceitos de manutenibilidade e disponibilidade. Conceituação e estudo dos Índices de Manutenção, Rendimento de Equipamentos, Tempos de Parada, Índices de Mão de Obra. Apresentação do Programa 5S e utilização de Técnicas de Kaizen na Manutenção. Estudo de indicadores de manutenção - DFMA – FMEA; Análise de falhas e auditoria da manutenção. Introdução de OEE – Overall Equipment Effectiveness.		
<i>Bibliografia Básica:</i> GONÇALVES, E. Manutenção Industrial: do estratégico ao operacional. Rio de Janeiro: Ciência Moderna, 2015. AMARAL, F. D. Gestão da manutenção na indústria. São Paulo: Lidel, 2016. RIBEIRO, J. L. D. Confiabilidade e manutenção industrial. São Paulo: Ed. Campos, 2009.		
<i>Bibliografia Complementar:</i> MOSCHIN, J. Gerenciamento de Parada de Manutenção - Um Projeto de Sucesso ao Alcance de Suas Mãos. Rio de Janeiro: Editora Brasport, 1ed., 2015. PEREIRA, J. M. Engenharia de Manutenção, Teoria e Prática. Rio de Janeiro: Ciência Moderna, 2009. VERRI, L. A. Sucesso em Paradas de Manutenção. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2008. XENOS, H. G. Gerenciando a Manutenção Produtiva. Nova Lima: INDG, 2004. NEPOMUCENO, L. X., Técnicas de Manutenção Preditiva, reimpressão. São Paulo: Edgard Blücher, 1999.		
Coordenador do Curso:		Diretor da Unidade:
Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Nome: Gilson Alberto Novaes



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso (X)	Núcleo Comum ()	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Engenharia da Qualidade e Metrologia		Código do componente curricular: ENEX50295
Carga horária: 5	(3) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: Caracterização de sistemas de medição. Resultados de Medição e seu tratamento. Calibração de sistemas de medição. Organização metroológica para a qualidade. Sistema de ajustes e tolerâncias. Tolerâncias de forma, posição e orientação. Rugosidade. Instrumentos convencionais para medição de dimensões mecânicas e máquinas de medir a três coordenadas.		
<i>Bibliografia Básica:</i> ALBERTAZZI, A.; SOUSA, A. R. Fundamentos de metrologia científica e industrial. São Paulo: Manole, 2010. LIRA, F. A. de. Metrologia na Indústria. 4. ed. São Paulo: Érica, 2005. ABACKERLI, A. J.; PEREIRA, P. H.; OLIVEIRA M. C., MIGUEL, P. H. C., Metrologia para a Qualidade, 1ª Edição, São Paulo: Elsevier, 2015, 160pp.		
<i>Bibliografia Complementar:</i> SILVA NETO, João Cirilo da. Metrologia e controle dimensional: conceitos, normas e aplicações. Elsevier - Campus, 2012. LIRA, F. A. Metrologia dimensional: Técnicas de medição e instrumentos para controle e fabricação industrial. São Paulo: Ed. Saraiva, 2015. GUEDES, P. Metrologia Industrial. São Paulo: Editora Lidel Zambini, 2011. RAGHAVENDRA, N. V., KRISHNAMURTHY, L. Engineering Metrology and Measurements. Oxford: Oxford University Press, 2013. TAYLOR, John R. Introdução à análise de erros: o estudo de incertezas em medições físicas. 2. ed. Bookman, 2012.		
Coordenador do Curso: Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Diretor da Unidade: Nome: Gilson Alberto Novaes



Componente Curricular:		
Exclusivo de Curso (X)	Núcleo Comum ()	Núcleo Universal ()
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Manufatura Integrada por Computador		Código do componente curricular: ENEX50637
Carga horária: (4)	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre: 5º
Ementa: Conceito de integração das operações de fabricação. Facilidades e restrições do CIM (Computer Integrated Manufacturing). Processos de integração por meio de ferramentas computacionais dos setores industriais. Sistemas e conexão das linhas de produção por meio de controladores lógicos digitais, sistemas de aquisição de dados e redes industriais. Criação de sistemas de produção automatizado, desde a entrada da matéria prima, a passagem pelas diversas estações como de usinagem, até o controle dimensional da peça e sua armazenagem final. Emprego de manufaturas controladas por um sistema de computadores integrados e uso de robotização na produção.		
<i>Bibliografia Básica:</i> GROOVER, M.P. Automação industrial e sistemas de manufatura. São Paulo: Pearson, 2011. BACK, N.: Projeto Integrado de Produtos – Planejamento, concepção e modelagem. São Paulo: Editora Manole, 2008. GROOVER, Mikell P. Automation, production systems, and computer-integrated manufacturing. 4th Edition. India. Pearson Education India, 2015.		
<i>Bibliografia Complementar:</i> GROOVER, M. P. Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems. 6th Edition. Massachusetts, USA: John Wiley & Sons Inc., 2016. ROSÁRIO, João Maurício. Princípios de mecatrônica. Pearson Prentice Hall, 2006. DORF, R.C.; KUSIAK, A. Handbook of design, manufacturing and automation. New York: John Willey & Sons, 1994. CASTRUCCI, P.; MORAES, C. Engenharia de Automação Industrial. 2 ed. LTC, 2015. RUSSELL, S. Inteligência Artificial. 3. ed. Ed. Campos, 2013.		
Coordenador do Curso:		Diretor da Unidade:
Nome: Luiz Vicente Figueira de Mello Filho		Nome: Gilson Alberto Novaes