



UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE
Centro de Ciências e Tecnologia – Engenharia de Produção
Campus Campinas



Componente Curricular: Exclusivo de Curso (X) Núcleo Comum () Núcleo Universal ()	
Curso: Engenharia de Produção	Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Métodos para Tomada de Decisão	Código do componente curricular: ENEX50703
Carga horária: 4 (4) Sala de Aula (0) Laboratório (0) EaD	Semestre: 9º
Ementa: Técnicas e métodos para a tomada de decisão, análise de decisão; processo de Decisão com diversos métodos como AHP; Electre; Prométhée; Software aplicados a tomada de decisão multicritérios. Uso dos gráficos de controle e análise de capacidade do processo para decisão.	
Bibliografia Básica: GOMES, L. F. A. M.; ARAYA, M. C. G; CARIGNANO, C. Tomada de decisão em cenários complexos : introdução aos métodos discretos de apoio multicritério à decisão. São Paulo: Cengage Learning, 2011. BARBIERI, C. Bi2 - Business Intelligence: modelagem e qualidade . São Paulo: Elsevier – Campus, 2011. ZIMMERMAN, J. L. Accounting for decision making and control . Boston: Irwin, 2006.	
Bibliografia Complementar: HILLIER, F. S.; LIEBERMAN, G. J. Introdução a pesquisa operacional . 9.ed. Porto Alegre: AMGH, 2013. GOMES, C. F. S.; ALMEIDA, A. T.; GOMES, L. F. A. M. Tomada de decisão gerencial: enfoque multicritério . 5.ed. São Paulo: Atlas, 2014. AREANALES, M.; ARMENTANO, V.; MORABITO, R.; YANASSE, H. Pesquisa operacional . Rio de Janeiro: Elsevier, 2015. BAZERMAN, Max H., MOORE, Don A. Processo decisório . 8. ed. Rio de Janeiro: Campus, 2015. HOPP, W.; SPEARMAN, M. L. A Ciência da Fábrica . Porto Alegre: Bookman, 2013.	
Coordenador do Curso: Nome: Jorge Luiz da Paixão Filho Assinatura	Diretor da Unidade: Nome: Anaor Donizetti Carneiro da Silva Assinatura



UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE
Centro de Ciências e Tecnologia – Engenharia de Produção
Campus Campinas



Componente Curricular: Exclusivo de Curso (X) Núcleo Comum () Núcleo Universal ()		
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Logística e Cadeia de Suprimentos II		Código do componente curricular: ENEX50627
Carga horária: 4	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre: 9º
Ementa: Operação em Serviços Logísticos. Estudo da Logística no E-commerce e E-business. Introdução à Logística Interacional. Estudo de Estratégias de Logística e Operações Internacionais, Sourcing - Planejamento, Produção, Operações e Distribuição de Produtos na Economia Globalizada. Análise de custos logísticos, criação de valor e projeto de redes logísticas globais. Implementação e estratégias de alinhamento nas cadeias de valor.		
Bibliografia Básica: BALLOU, R.H. Gerenciamento da cadeia de suprimentos/ Logística empresarial . 5. ed. Porto Alegre: Bookman, 2010. ANDRADE, C. O. Logística empresarial: aspectos teóricos e tributários . IOB, 2016. CHRISTIPHER, M. Logística e gerenciamento da cadeia de suprimentos: criando redes que agregam valor . São Paulo: Thomson, 2016.		
Bibliografia Complementar: DORNIER, P.P.; ERNST, R.; FENDER, M.; KOUVELIS, P. Logística e operações globais: texto e casos . São Paulo: Saraiva, 2013. PIRES, J. de G. A logística no comércio exterior brasileiro . São Paulo: Aduaneiras, 2015. ABELE, E.; MEYER, T.; NÄHER, U.; STRUBE, G.; SYKES, R. Global production . Berlim: Springer, 2008. LEITE, P.R. Logística reversa . São Paulo: Prentice Hall, 2017. TURBAN, E.; KING, D. Comércio eletrônico: estratégia e gestão . São Paulo: Prentice Hall, 2004.		
Coordenador do Curso: Nome: Jorge Luiz da Paixão Filho Assinatura		Diretor da Unidade: Nome: Anaor Donizetti Carneiro da Silva Assinatura



UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE
Centro de Ciências e Tecnologia – Engenharia de Produção
Campus Campinas



Componente Curricular: Exclusivo de Curso (X) Núcleo Comum () Núcleo Universal ()		
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Projeto de Fábrica e Instalações		Código do componente curricular: ENEX50892
Carga horária: 4	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre:9º
Ementa: Estudo sobre planejamento da capacidade e a influência no dimensionamento das áreas de equipamentos; Estudo de localização industrial. Busca da relação entre projetos de fábricas e os projetos de produtos, na preparação do arranjo físico. Processos e métodos na manufatura de produtos- Estudo da interferência dos tempos de fabricação com as áreas da fábrica. Definição de tipos dos sistemas de produção e de arranjos físicos. Estudos dos fluxos de produção. Introdução à manufatura celular. Planejamento do sistema de movimentação e armazenagem de materiais e requisitos legais do layout. Importância das ferramentas computacionais assistindo o projeto do arranjo físico.		
Bibliografia Básica: MARTINS, P. G.; LAUGENI, F. P. Administração da produção . 3. ed. São Paulo: Saraiva, 2016. SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da produção . 4. ed. São Paulo: Atlas, 2015. MACINTYRE, A. J. Instalações hidráulicas prediais e industriais . 4. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2015.		
Bibliografia Complementar: NEUMANN, C.; SCALICE, R. K. Projeto de fábrica e layout . Rio de Janeiro: Editora Elsevier, 2015. JACK, H. Projeto, planejamento e gestão de produtos: uma abordagem para engenharia . Rio de Janeiro: Elsevier, 2015. KRAJEWSKI, L.; RITZMAN, L.; MALHOTRA, M. Administração de produção e operações . 8. ed. São Paulo: Pearson, 2012. BARNES, Ralph Mosser. Estudo de movimentos e de tempos: projeto e medida do trabalho . 6. ed. São Paulo: Edgard BlucherLtda, 2015. MAMEDE FILHO, J. Instalações elétricas industriais . 7. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2015.		
Coordenador do Curso: Nome: Jorge Luiz da Paixão Filho Assinatura	Diretor da Unidade: Nome: Anaor Donizetti Carneiro da Silva Assinatura	

A bibliografia poderá ser alterada periodicamente com a aprovação do NDE, sem alteração do PPC.



UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE
Centro de Ciências e Tecnologia – Engenharia de Produção
Campus Campinas



Componente Curricular: Exclusivo de Curso (X) Núcleo Comum () Núcleo Universal ()		
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Simulação de Sistemas de Produção		Código do componente curricular: ENEX51018
Carga horária: 4	(2) Sala de Aula (2) Laboratório (0) EaD	Semestre:9º
Ementa: Estudo e aplicações de análise de decisão. Definição da Cadeia de Markov. Conceituação e aplicações do processo de decisão Markoviano. Estudo e aplicações da Teoria de Filas. Introdução e aplicações de simulação. Planejamento e desenvolvimento de um projeto de simulação de sistema produtivo.		
Bibliografia Básica: HILLIER, F. S.; LIEBERMAN, G. J. Introdução à pesquisa operacional . 9. ed. Porto Alegre: AMGH, 2013. AREANALES, M.; ARMENTANO, V.; MORABITO, R.; YANASSE, H. Pesquisa operacional . Rio de Janeiro: Elsevier, 2015. PRADO, D. Teoria das filas e da simulação . 5. ed. Nova Lima: INDG, 2014.		
Bibliografia Complementar: HOPP, Wallace J.; SPEARMAN, Mark L. A ciência da fábrica . 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2013. BANGSONW, S. Manufacturing simulation with plant simulation and simtalk . Springer, 2010. LAW, A.I. M.; KELTON, W. D. Simulation modeling and analysis . 5. ed. Boston: McGraw-Hill, 2013. PRADO, D. Usando o arena em simulação . 5. ed. Nova Lima: INDG, 2014. WINSTON, W. L. Operations research: applications and algorithms . 4. ed. Belmont: Thomson Brooks/ Cole, 2004.		
Coordenador do Curso: Nome: Jorge Luiz da Paixão Filho Assinatura		Diretor da Unidade: Nome: Anaor Donizetti Carneiro da Silva Assinatura



UNIVERSIDADE PRESBITERIANA MACKENZIE
Centro de Ciências e Tecnologia – Engenharia de Produção
Campus Campinas



Componente Curricular: Exclusivo de Curso (X) Núcleo Comum () Núcleo Universal ()		
Curso: Engenharia de Produção		Núcleo Temático: Produção
Nome do componente curricular Manufatura Avançada		Código do componente curricular: ENEX50636
Carga horária: 3	(3) Sala de Aula (0) Laboratório (0) EaD	Semestre: 9º
Ementa: Sistemas de produção e automação. Tipos e Características de Automação. Quarta Revolução Industrial: Desafios, oportunidades e Riscos; Diagnóstico e implementação de Indústria 4.0; Manufatura Inteligente; Robótica. Sistemas de Movimentação e Armazenagem Automática. Monitoramento e Controle de Processos. Sistemas flexíveis de manufatura. Sistemas flexíveis de automação. Concepção, operação e gestão da operação em sistemas automatizados; Sistemas de Produção Físico Cibernéticos; Tecnologias e Estratégias inovadoras de manufatura.		
Bibliografia Básica: LAUDON, K. C.; LAUDON, J. Sistemas de informações gerenciais . São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2009. GROOVER, M. P. Fundamentals of modern manufacturing: materials, processes, and systems . 6th ed. Massachusetts, USA: John Wiley & Sons Inc., 2016. GROOVER, M. P. Automação industrial e sistemas de manufatura . Pearson, 2011.		
Bibliografia Complementar: RUSSELL, S. Inteligência artificial . 3. ed. Ed. Campos, 2013. CASTRUCCI, P.; MORAES, C. Engenharia de automação industrial . 2. ed. LTC, 2015. LESKOVEC, Jure; RAJARAMAN, Anand; ULLMAN, Jeffrey David. Mining of massive datasets . 2nd ed. London: Cambridge University Press, 2014. THAMES, Lane; SCHAEFER, Dirk. Cybersecurity for industry 4.0: analysis for design . Estados Unidos da América: Springer Verlag, 2017. (Springer Series in Advanced Manufacturing). BANGSONW, S. Manufacturing Simulation with Plant Simulation and Simtalk . Springer, 2010.		
Coordenador do Curso: Nome: Jorge Luiz da Paixão Filho Assinatura	Diretor da Unidade: Nome: Anaor Donizetti Carneiro da Silva Assinatura	

A bibliografia poderá ser alterada periodicamente com a aprovação do NDE, sem alteração do PPC.